

FLOBY DURK AB

SLITSDURK

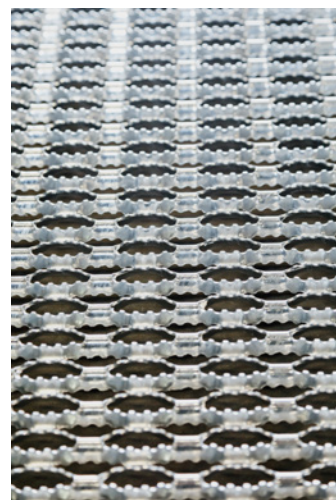
För maximal säkerhet



FÖR EN SÄKER ARBETSMILJÖ

En trygg och säker arbetsmiljö är viktigt för en modern arbetsplats. Slitsdurkar lämpar sig väl till golv, trappor, gångbroar och ramper i alla typer av miljöer med hög halkrisk och bidrar till en säker arbetsplats för alla medarbetare.

Våra slitsdurkar är noggrant utformade för att minimera halkrisker, underlätta underhåll och rengöring och dess låga genomsiktlighet avhjälper höjdrädsla och yrsel.

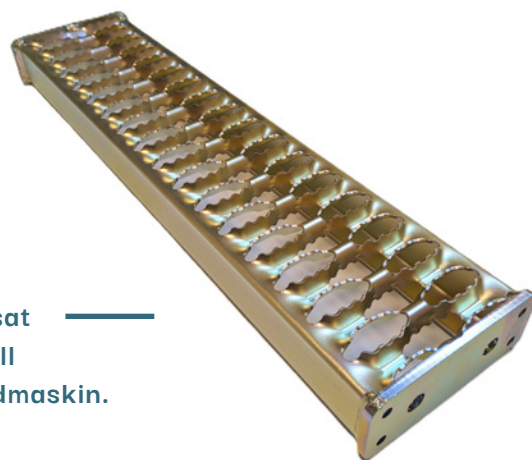




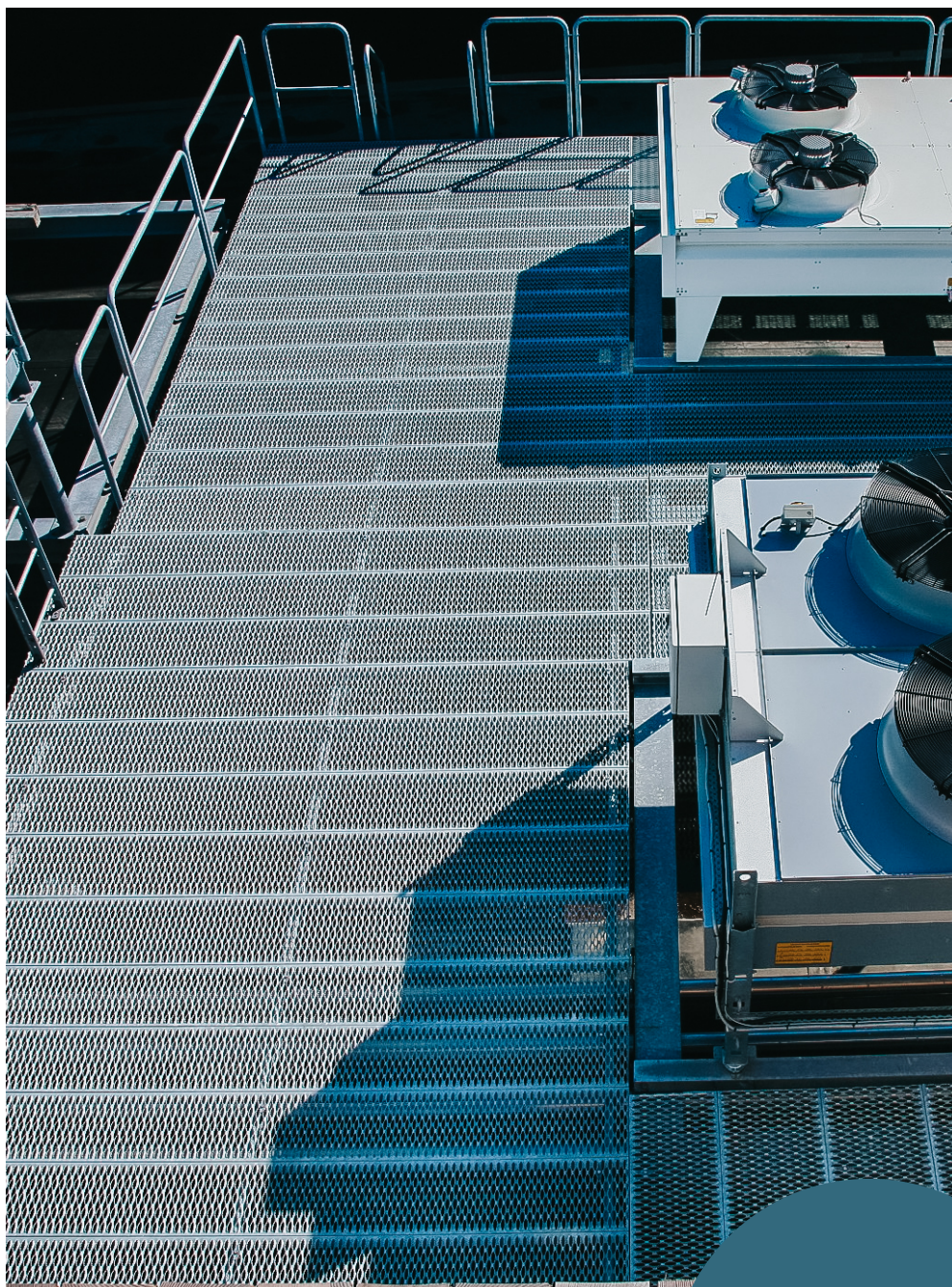
Floby Durk är en ledande tillverkare av slitsdurk i Sverige. Tack vare vår långa erfarenhet och helautomatiska tillverkningsprocess kan vi erbjuda hög kapacitet, precision och noggrann kontroll från projektering till leverans, vilket garanterar slitsdurkar av högsta kvalitet.

Varför välja slitsdurk?

- Halksäker
- Låg totalvikt
- Hög bärförmåga, ger lägre totalkostnad
- Minimalt underhåll och rengöring
- Flexibel och helautomatiserad produktion
- Lätthanterlig
- Enkel montering
- Anpassningsbar till specifika behov



Kundanpassat
trappsteg till
entreprenadmaskin.

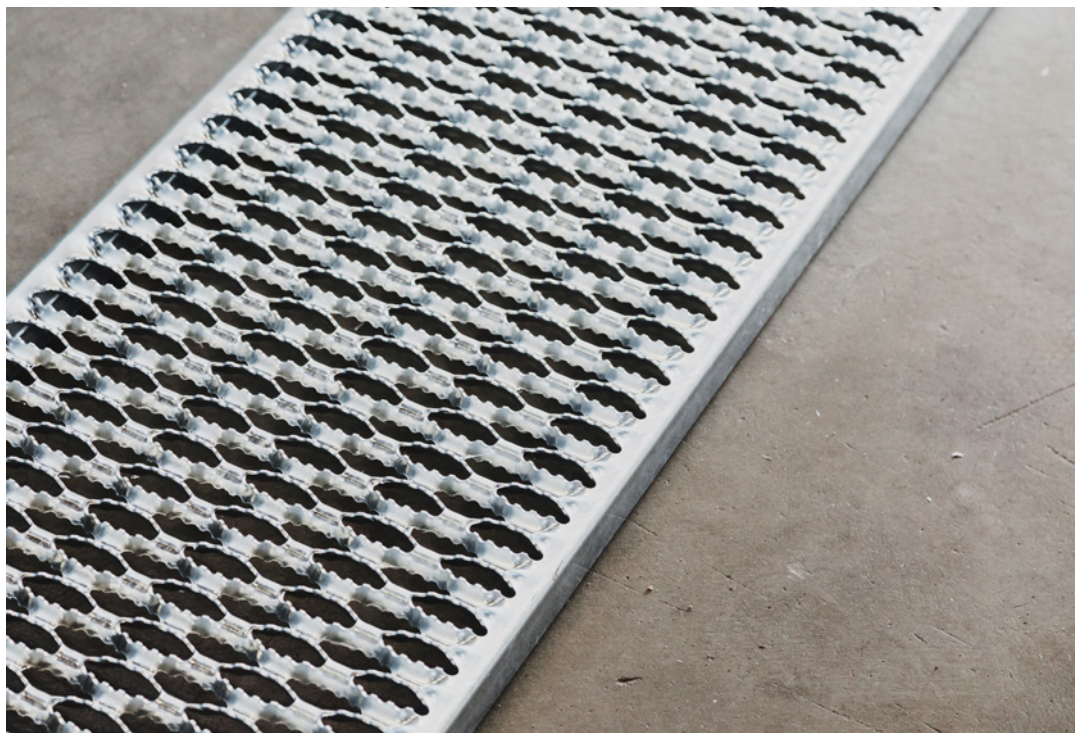


I krävande miljöer är det extra viktigt med halkfria underlag.

SLITSDURK STANDARD

Slitsdurk är, tack vare den tandade ovansidan, mycket halsäker. Den kan användas till de flesta typer av industrigolv, trappor/trappsteg, gångbanor/broar och ramper i alla typer av miljöer. Samtidigt som den släpper igenom smuts, spill och skräp, är vår masköppning tillräckligt liten för att säkerställa att föremål inte kan falla igenom, vilket är viktigt för flera branscher och ökar säkerheten för alla som vistas i miljön.

I vissa miljöer, t ex i offshoreindustrin, finns krav på att en kula med diametern 15 mm inte ska kunna falla igenom maskorna. Floby slitsdurk har en masköppning på 45x14 mm.



Tack vare den goda genomsläppligheten behöver durkplanen normalt inte städas.

Vår slitsdurk har en låg totalvikt per kvadratmeter och har hög bärförmåga. Detta gör att balkunderredet kan göras glesare och därmed ges en lägre total kostnad.

Vår standardslitsdurk tillverkas i varmvalsat betat bandstål. Slitsdurken levereras obehandlad eller varmförzinkad, enligt SS-EN ISO1461, vilket är den helt dominerande ytbehandlingen. Det går också att få vår slitsdurk i rostfritt eller aluminium.

Tillverkning & projektering

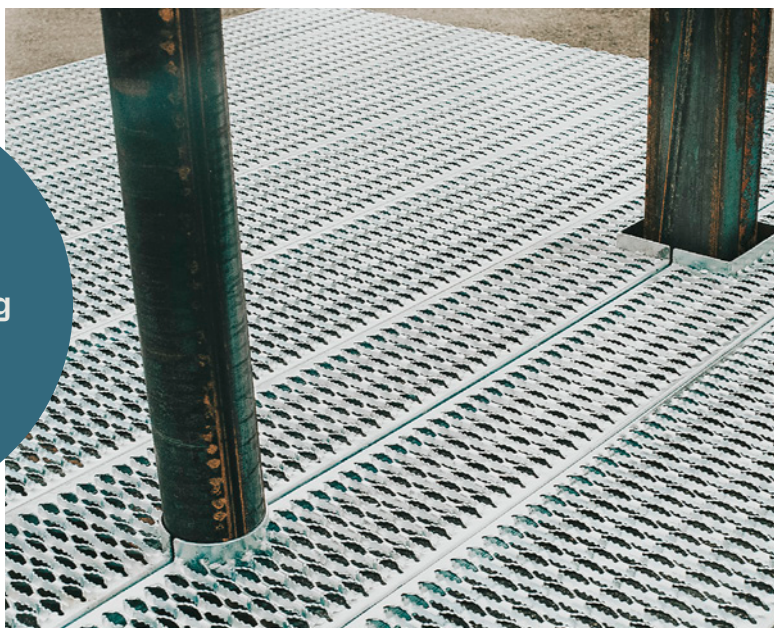
Vår slitsdurk tillverkas som standard av 2 mm stålplåt. Tillverkningsprocessen är helt automatiserad och utgår från s.k. coils (plåt i rulle), från vilken plåten stansas, kapas och bockas.

Den färdiga produkten utgörs av paneler, vilket gör den enkel att hantera och montera. Panelerna blir aldrig tyngre än att en person själv kan bära dem. Panelerna kan efter bockning svetsas samman till större enheter för att därefter varmförzinkas för att skydda mot rostangrepp.

Vi har möjlighet att skräddarsy slitsdurken för att möta specifika behov, som att lägga till urtag eller sparklister. För att hålla ytbehandlingen intakt och undvika rostproblem rekommenderar vi att dessa justeringar görs under tillverkningsprocessen, innan produkten varmförzinkas.



Vi hjälper dig
med projektering
och uppritning!



Storlek & mått

Vår durk kan fås i bredderna: 130, 190, 250, 310, 370, 430, 500 mm.

Durken finns i två höjder: 40 alt. 70 mm. Vår lagerförda längd är 3000 mm.

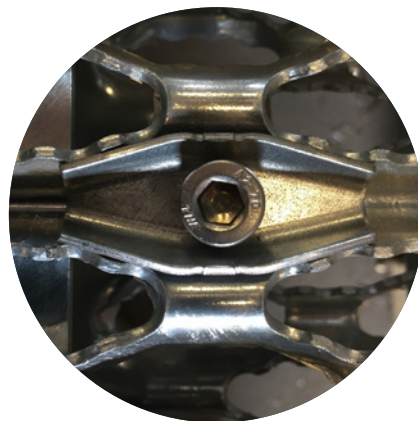
För renare snitt och mindre spill kapar vi slitsdurken mellan maskorna, med 15 mm intervall. Dina mått behöver därför vara jämt delbart med 15, t ex längd 2600 mm delning 15 mm = 2595 alt 2610 mm. Vi hjälper dig med planering och projektering för att allt ska bli rätt från början.

Alla våra paneler kan svetsas samman till större och färre enheter. Större enheter med färre infästningspunkter gör också monteringen enklare och snabbare, exempelvis 3 st i bredd, 310 mm x 3000 mm bildar en gångbana/yta som är 930 mm bred och har en längd av 3000 mm. Prata med oss vilka specifika behov du har, så tar vi fram en skräddarsydd lösning som passar till ert projekt. Maximal längd som kan bockas är 4000 mm. Längder över 3000 mm kan vi offerera och tillverka vid större batcher.

Montering

Slitsdurken bör förankras mot underredet och detta kan ske på olika sätt. Fästdetaljerna till slitsdurk finns både som kompletta och separata detaljer.

Durken fixeras med klammer eller överdel, som antingen fästs med eller utan håltagning i underredet. Fästdetaljer kan köpas som tillval.



Material

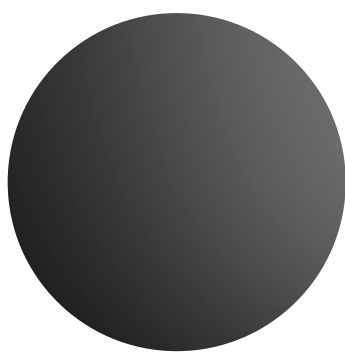
KOLSTÅL

Standard

Vår standarddurk tillverkas av 2 mm varmvalsad, betat bandstål som kallformats enligt S235JR och fås i bredder upp till 500 mm.

Slitsdurken kan fås obehandlad alternativt varmförzinkad enligt SS-EN ISO 1461.

Vår standard erbjuder en utmärkt kombination av styrka, precision och mångsidighet och ger optimal balans mellan funktion och kostnadseffektivitet.

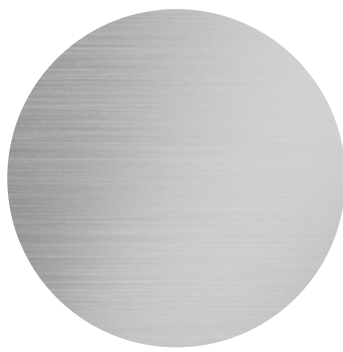


ROSTFRITT

EN 1.4404 TYPE 316

Vår rostfria slitsdurk tillverkas av 1,5 mm tjockt rostfritt stål, i bredder upp till 250 mm.

Slitsdurk av rostfritt stål är ett bra val vid krävande miljöer med syror och salter. Dess höga korrosionsskydd ger lång livslängd och minskar underhållet. En plåt med god formbarhet och utmärkt svetsbarhet.



ALUMINIUM

EN AW 5754

Slitsdurken tillverkas av 3 mm tjockt aluminium, i bredder upp till 370 mm.

Aluminiumlegeringens kombination av låg vikt och hög styrka gör den idealisk för lättviktskonstruktioner. Slitsdurk av aluminium erbjuder utmärkt beständighet mot havsvatten och industriella förorenade atmosfärer. Tack vare dess förbättrade hållfasthetsegenskaper används den allmänt i golv-tillämpningar.





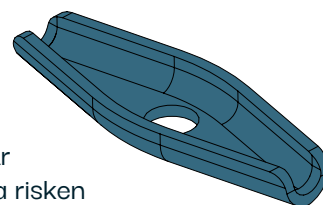
Gångbanor av
varmförzinkad
slitsduk

Tillval

Som tillval kan våra slitsdurkar förses med kantstång samt överdel eller klamrar för montering.

● ÖVERDEL

Vår överdel används vid montering genom maskorna/slitsarna. Dess konstruktion är utformad så att monteringskruven kan sänkas ner i maskan och på så sätt undvika risken för att snubbla över utskjutande skruvhuvuden.



Art.nr. 16360221 Varmförzinkad

● KANTSTÅNG

Kantstång ger ökad stabilitet och styrka, samt minskar risken för deformation vid högre belastning av slitsdurkens yttersidor/ytterdel/slut.

Kantstångerna finns i två alternativ, invändig eller utvändig och finns för varje höjd (40 och 70 mm).

Kantstång till 40 hög durk
(Art.nr. SDK40)
Alt. 1: inv. 30x3.
Alt. 2: utv. 40x3

Kantstång till 70 hög durk
(Art.nr. SDK70)
Alt. 1: inv. 60x3.
Alt. 2: utv. 70x3

Detalj visar invändig kantstång Alt 1



● KLAMMER

Klammer används för att fixera slitsdurken i underredet. Vi har tre olika typer. En 3-delsklammer där hål borras i underredet och en 4-delsklammer som monteras utan borrar i underredet, samt en 3-delsklammer med krok som hakas på plåtkant.

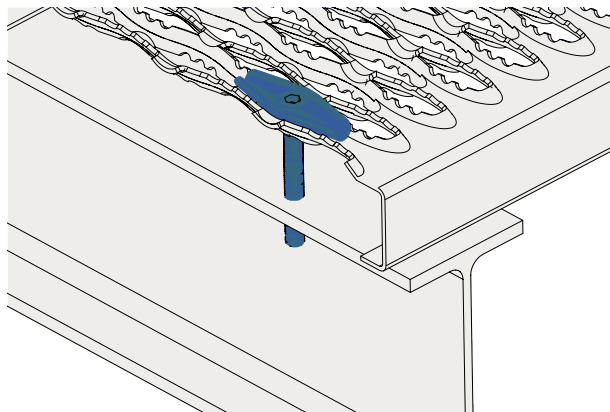
Klammer slitsdurk – 3 delar

(Art.nr. 1634002 = 40 hög, 1637002 = 70 hög)

Komplett klammer i tre delar för fixering av slitsdurk. Överdel, skruv (M8) och mutter. Finns med skruvlängderna 70 och 100 mm.

Varmförzinkad överdel. Skruv och mutter är i rostfritt utförande.

Hål måste borras i underredsbalk.



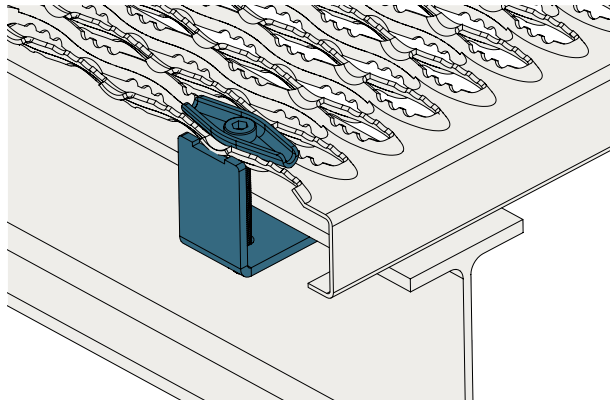
Klammer – 4 delar

(Art.nr. 1634001 = 40 hög, 1637001 = 70 hög)

Komplett klammer i fyra delar för fixering av slitsdurk. Överdel, underdel, skruv och mutter. Finns med skruvlängderna 70 och 100 mm.

Varmförzinkad över- och underdel. Skruv och mutter är i rostfritt utförande.

Monteras utan borrar i underredet

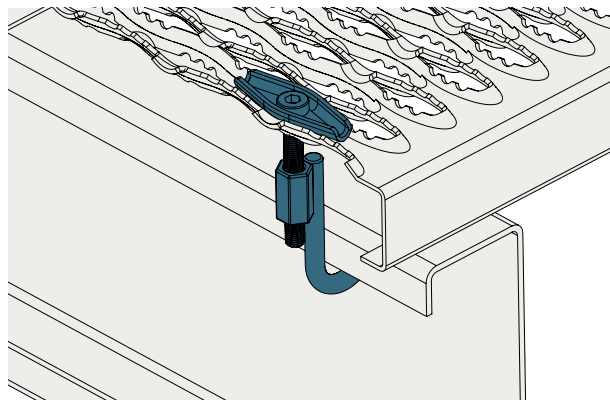


Klammer – 3 delar

(Art.nr. J-KROK70 = 70 hög)

Komplett klammer i tre delar för fixering av slitsdurk. Överdel, skruv (M8) och J-krok. Finns med skruvlängd 100 mm.

Överdel och krok är varmförzinkad, skruv är i rostfritt utförande.





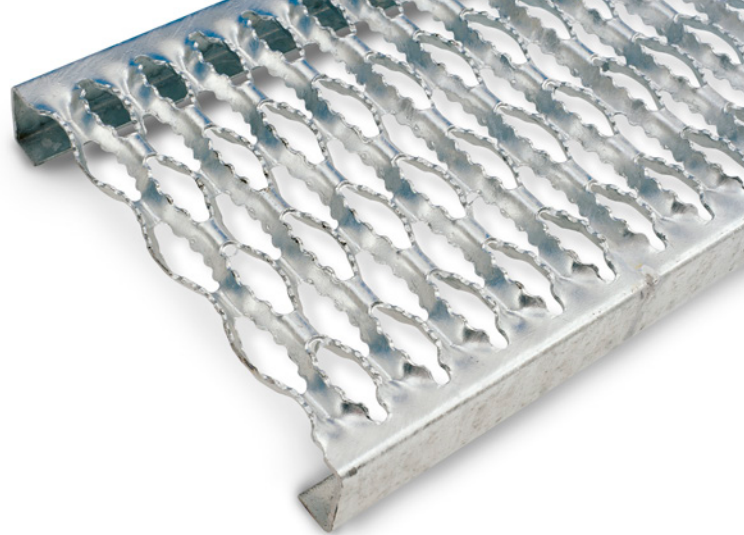
Floby Durks produkter styrs av Boverkets regelverk (BBR) och olika myndigheters regelverk samt Eurokod. Vi kan även CE-märka våra produkter vilket innebär att våra produkter uppfyller alla krav som anges i Byggproduktförordningen (CPR) och EN 1090 för bärande stålkonstruktioner. Dimensionering och tillverkning av bärverksdelar och byggsatser av stål kan utföras i klasserna EXC1 och EXC2.



Artikelnummer slitsdurk

Varmförzinkat (FZV) samt obehandlat.
Lagerfört* = Längd 3 m.

Bredd x höjd (mm)	Artikelnummer	Ytbehandling	Vikt (kg/lpm)
130 x 40*	SD1304020	Obehandlad	3,3
130 x 40*	SD13040201	Fzv	3,6
130 x 70*	SD1307020	Obehandlad	4,2
130 x 70	SD13070201	Fzv	4,7
190 x 40*	SD1904020	Obehandlad	4,0
190 x 40*	SD19040201	Fzv	4,4
190 x 70*	SD1907020	Obehandlad	4,9
190 x 70	SD19070201	Fzv	5,4
250 x 40*	SD2504020	Obehandlad	4,7
250 x 40*	SD25040201	Fzv	5,2
250 x 70*	SD2507020	Obehandlad	5,6
250 x 70	SD25070201	Fzv	6,2
310 x 40*	SD3104020	Obehandlad	5,4
310 x 40*	SD31040201	Fzv	5,9
310 x 70*	SD3107020	Obehandlad	6,3
310 x 70	SD31070201	Fzv	7,0
370 x 40*	SD3704020	Obehandlad	6,1
370 x 40*	SD37040201	Fzv	6,7
370 x 70*	SD3707020	Obehandlad	7,0
370 x 70	SD37070201	Fzv	7,7
430 x 40*	SD4304020	Obehandlad	6,8
430 x 40*	SD43040201	Fzv	7,5
430 x 70*	SD4307020	Obehandlad	7,9
430 x 70	SD43070201	Fzv	8,7
500 x 40*	SD5004020	Obehandlad	7,6
500 x 40*	SD50040201	Fzv	8,4

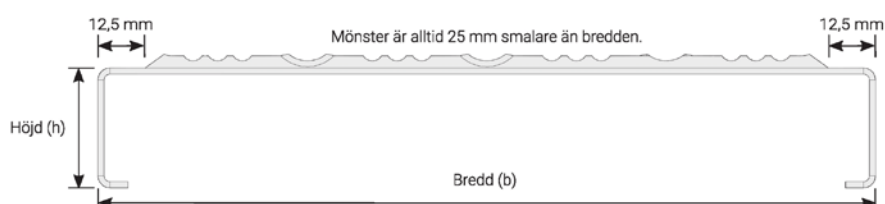


Rostfritt, ej lagerfört.

Bredd x höjd (mm)	Artikelnummer	Vikt (kg/lpm)
130 x 40	SDR13040	2,6
130 x 70	SDR13070	3,3
190 x 40	SDR19040	3,2
190 x 70	SDR19070	3,9
250 x 40	SDR25040	3,8
250 x 70	SDR25070	4,5

Aluminium, ej lagerfört.

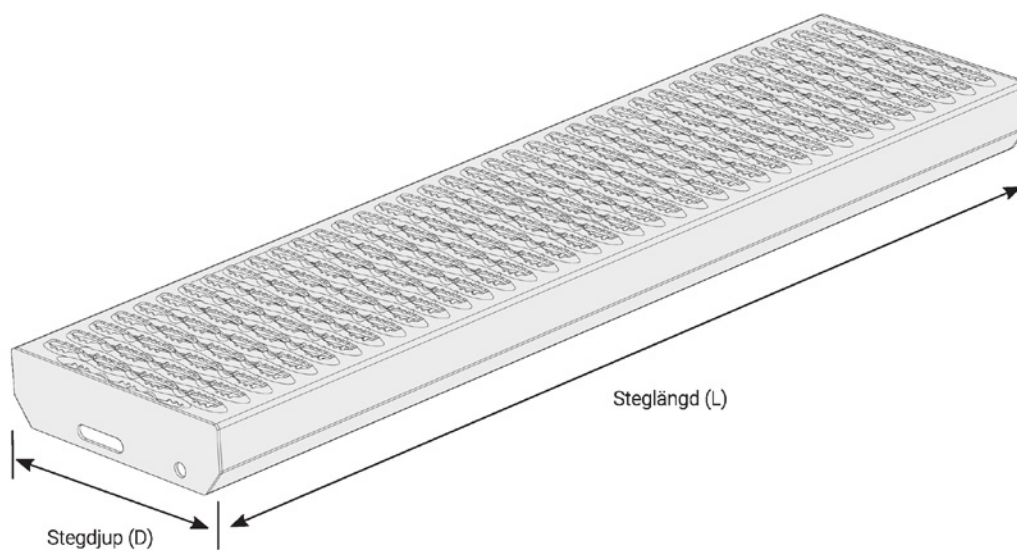
Bredd x höjd (mm)	Artikelnummer	Vikt (kg/lpm)
130 x 40	SD13040	1,7
130 x 70	SD13070	2,1
190 x 40	SD19040	2,1
190 x 70	SD19070	2,6
250 x 40	SD25040	2,6
250 x 70	SD25070	3,0
310 x 40	SD31040	3,0
310 x 70	SD31070	3,5
370 x 40	SD37040	3,5



Artikelnummer trappsteg

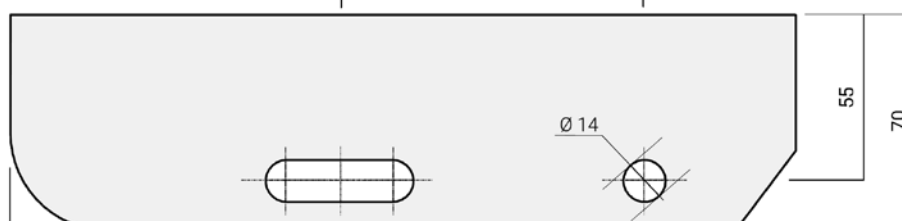
Lagerförda trappsteg av slitsdurk, FZV.

Format (L x D)	Lagerförd	Artikelnummer	Vikt (kg)
501 x 130	Ja	TSD05131	2,1
606 x 200	Ja	TSD06201	3,2
696 x 200	Ja	TSD07201	4,3
801 x 200	Ja	TSD08201	4,9
696 x 260	Ja	TSD07261	5,1
801 x 260	Ja	TSD08261	5,7
906 x 260	Ja	TSD09261	6,3
996 x 260	Ja	TSD10261	7,0
1101 x 260	Ja	TSD11261	7,7
1206 x 260	Ja	TSD12261	8,3
1296 x 260	Ja	TSD13261	8,9
1401 x 260	Ja	TSD14261	9,5
906 x 300	Ja	TSD09301	7,3
996 x 300	Ja	TSD10301	8,0
1101 x 300	Ja	TSD11301	8,7
1206 x 300	Ja	TSD12301	9,4



	A
D=130	33
D=200	83
D=260	101
D=300	133

Framkant

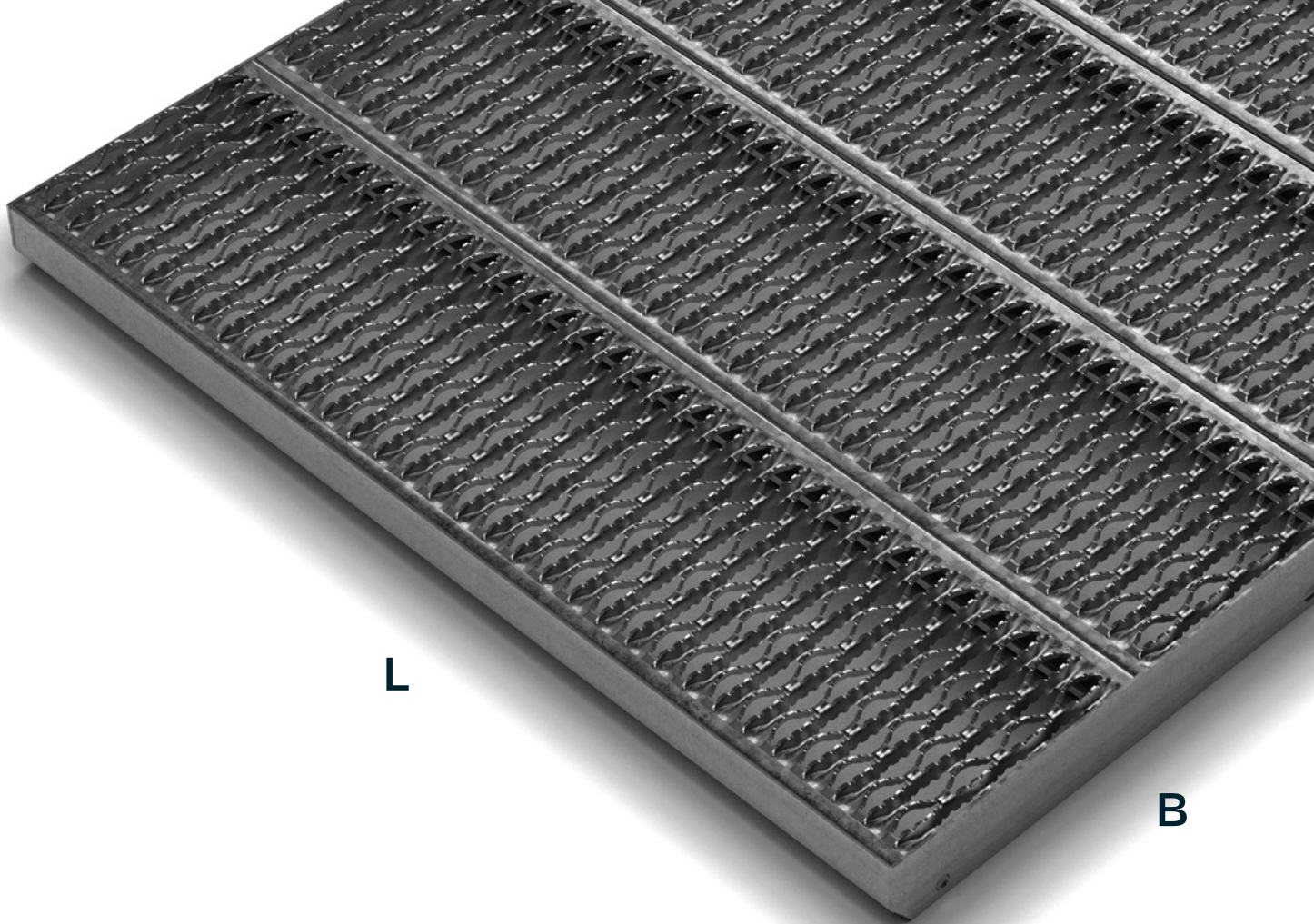


D=130	40	15	25	50
D=200	50	35	65	50
D=260	92	35	83	50
D=300	100	35	115	50

Artikelnummer plan

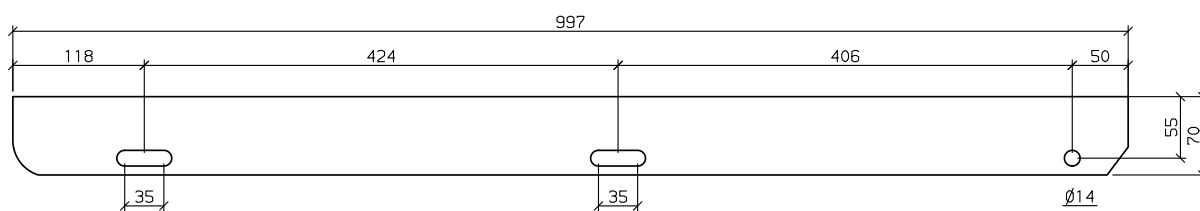
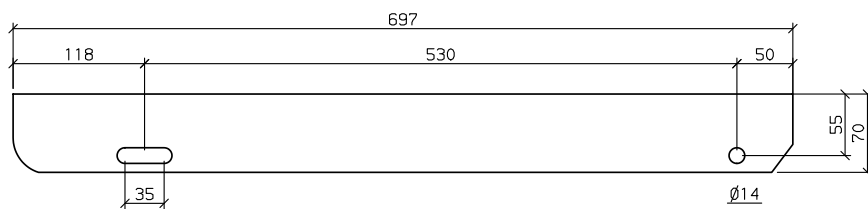
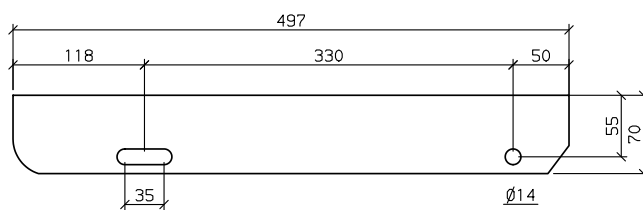
Plan av slitsdurk, FZV.

Format (L x B)	Lagerförd	Artikelnummer	Vikt (kg)
501 x 500		TSD05051	7,9
606 x 500		TSD06051	9,1
696 x 500		TSD07051	10,4
801 x 500	Ja	TSD08051	11,6
906 x 500		TSD09051	12,8
996 x 500	Ja	TSD10051	14,1
1101 x 500		TSD11051	15,3
1206 x 500	Ja	TSD12051	16,6
1296 x 500		TSD13051	17,8
1401 x 500		TSD14051	19,0
501 x 700		TSD05071	11,6
606 x 700		TSD06071	13,4
696 x 700	Ja	TSD07071	15,2
801 x 700		TSD08071	17,0
906 x 700	Ja	TSD09071	18,8
996 x 700		TSD10071	20,5
1101 x 700	Ja	TSD11071	22,3
1206 x 700		TSD12071	24,1
1296 x 700		TSD13071	25,9
1401 x 700		TSD14071	27,7
501 x 1000		TSD05101	15,7
606 x 1000		TSD06101	18,2
696 x 1000	Ja	TSD07101	20,7
801 x 1000		TSD08101	23,2
906 x 1000	Ja	TSD09101	25,7
996 x 1000		TSD10101	28,1
1101 x 1000	Ja	TSD11101	30,6
1206 x 1000		TSD12101	33,1
1296 x 1000		TSD13101	35,6
1401 x 1000		TSD14101	38,1



L

B



Belastningstabel slitsdurk

Beräkning enligt Eurokod.

Slitsdurk av stål och aluminium

Tabellen visar max. last i kN/panel.

Nedböjning 1/200 av spännvidden (max. 10 mm).

Q = Likformigt fördelad last (kN/panel).

P = Punklast på mitten med sträckning 200 mm i längdriktning och hela panelens bredd (kN/panel).

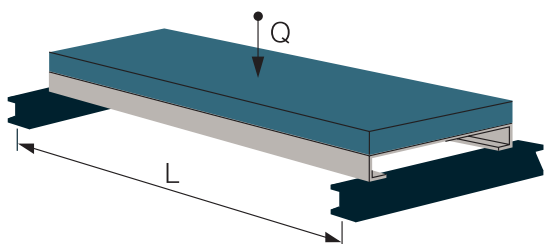
Tabellens stålvärden är baserade på (σ till) 190 N/mm². Säkerhetsfaktor till sträckgräns 1,5.

Aluminiumkvalitet AlMg3 H22.

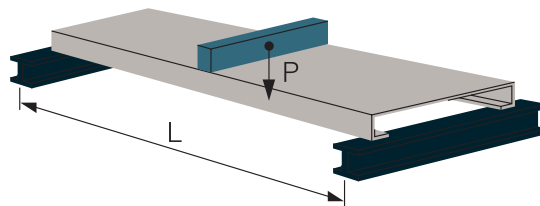
Durk- höjd	Material	Last	Spännvidd mm						
			500	600	700	800	900	1000	1200
40	Stål 2 mm	Q	6,8	5,6	4,8	4,2	3,7	3,3	2,7
40	Stål 2 mm	P	3,4	2,8	2,4	2,1	1,9	1,7	1,4
40	Alu 3 mm	Q	5	4,2	3,6	3,1	2,5	2	1,4
40	Alu 3 mm	P	3,1	2,5	2,1	1,8	1,6	1,3	0,9
70	Stål 2 mm	Q	16,8	14	12	10,5	9,3	8,4	6,9
70	Stål 2 mm	P	8,4	7	6	5,3	4,7	4,2	3,5
70	Alu 3 mm	Q	12,8	10,7	9,1	8	7,1	6,4	5,3
70	Alu 3 mm	P	8	6,4	5,3	4,6	4	3,6	2,9

Utbredd last

Q = likformigt fördelad last (kN/panel)

**Linjelast**

P = tillåten linjelast (kN/panel)

**Formel för omräkning till kN/m²**

$$\frac{1000^2 \times \text{likformigt fördelad last}}{\text{Durkbredd} \times \text{Spännvidd}} = \text{kN/m}^2$$

Exempel

Durkhöjd 40 mm
 Spännvidd 800 mm
 Durkbredd 250 mm
 Last enl. tabell 4,2 kN/panel

$$\frac{1000^2 \times 4,2}{250 \times 800} = 21 \text{ kN/m}^2$$

1400	1600	1800	2000	2200	2400
2	1,6	1,3	1	0,8	
1,2	1	0,8	0,7	0,5	
1	0,8	0,6			
0,7					
5,9	5,2	4,5	4	3,4	2,6
3	2,6	2,3	2	1,8	1,5
4,5	3,4	2,7	2,2	1,7	1,3
2,5	2,1	1,7	1,4	1,1	0,8

Kundcase med en helhetslösning

Ett internationellt industriföretag som är verksamt i plåtformningsindustrin. Vi levererar kompletta anläggningar bestående av entresol, räcken, trappor och stödben.

Projektering och utveckling i samarbete med kund.

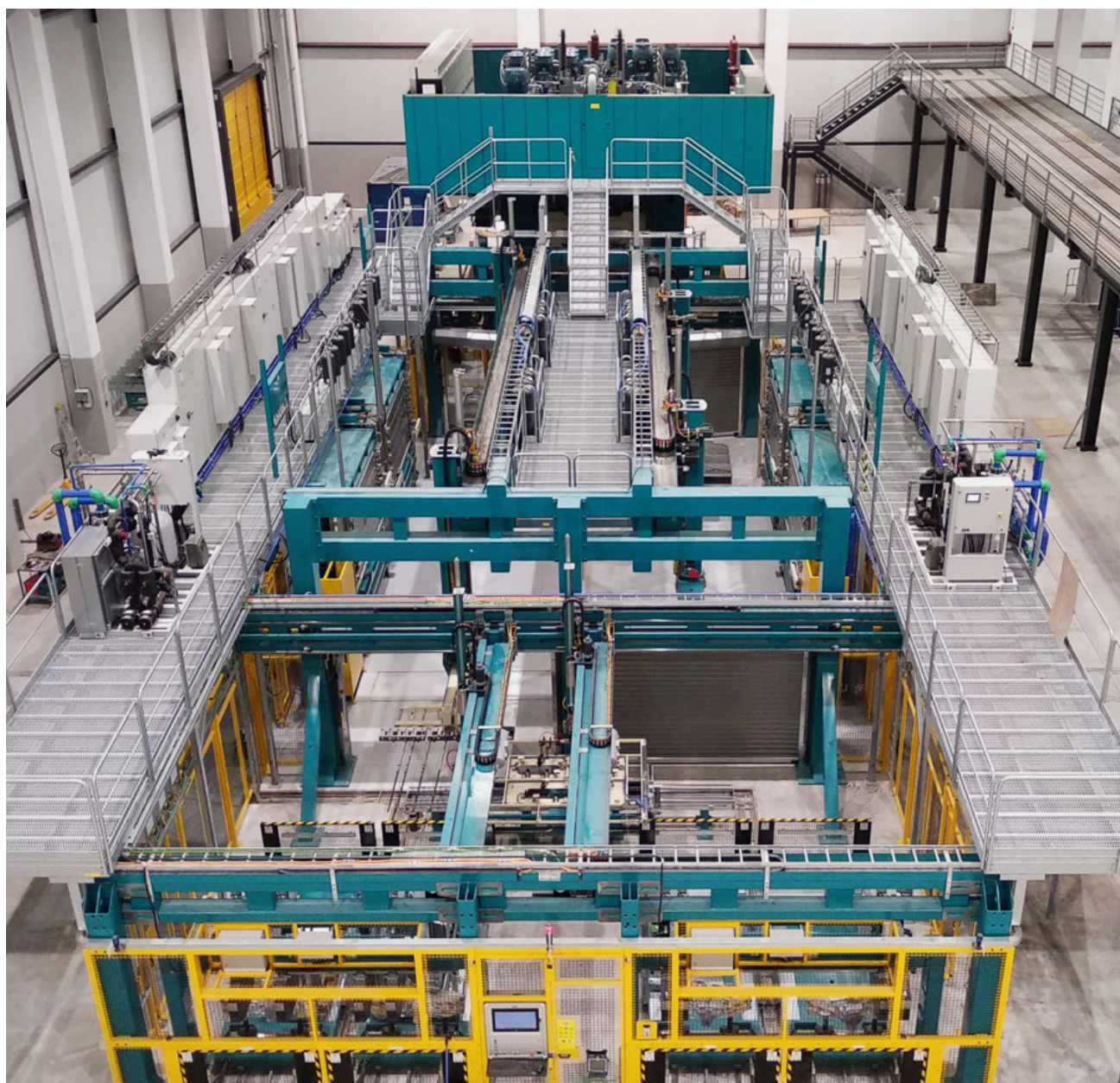


Foto: Gedla

Östra Sjukhuset, Göteborg

Vi levererade gångbryggor, räcken, trappor och ramper som förbinder olika byggnader på sjukhusområdet. En säker och funktionell lösning, med minimalt underhåll.



SVENSKTILLVERKAT I FLOBY

Beläget i Floby, mitt i Västergötland, ligger Floby Durk. Sedan 1979 har vi tillverkat durkar och trappor i olika former. Genom att hantera hela processen från försäljning och projektering till produktion här i Floby, har vi full kontroll över kvaliteten. Det innebär att du som kund inte bara får produkter av högsta kvalitet, utan även skräddarsydda lösningar, snabba leveranser och effektiv hjälp från våra engagerade och kunniga medarbetare. Vid beställning ritas produkten upp speciellt för ert projekt och ritning skickas till er för godkännande före tillverkning.

Kontakta oss, vi hjälper dig att hitta det du behöver.



NORDCERT

Certifikat

Intyg om överensstämmelse för tillverkningskontroll i fabrik,

1505-CPR-CS1056

I överensstämmelse med Europaparlamentets och Rådets förordning (EU) nr 305/2011 av den 9 mars 2011
(Byggsystemförordningen eller CPR), gäller detta intyg för byggsystemet

Bärverksdelar och byggsatser av stål

Dimensionering och tillverkning
S881 materialgrupp 1.2
I EXC1 till EXC2
CE-märkningsmetoder 1, 2, 3a & 3b

som släpps ut på marknaden under eget namn eller varumärke av

Floby Durk AB
Ullenevägen 2, 521 52 Floby

och tillverkats i tillverkningsanläggningen:
Samma som ovan

Detta intyg bekräftar att alla bestämmelser avseende bedömning och fortlopande kontroll
av prestanda som beskrivs i bilaga ZA till standarden

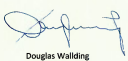
EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ tillämpas och att tillverkningskontrollen i fabrik är bedömd att överensstämma med de tillämpliga kraven.

Detta intyg utfärdades först 2014-07-01 och gäller så länge som varken den harmoniserade standarden, byggsystemet, AVCP
metoderna eller förutsättningarna för tillverkning i anläggningen ändras avsevärt,
såvida det inte tillfälligt upphävs eller slutgiltigt återkallas av det nämnda organet för tillverkningskontroll i fabrik.

Detta intyg är giltigt fr.o.m. 1 juli 2024 t.o.m. 30 juni 2029

Den 1 juli 2024


Douglas Walling
VD
Nordcert AB
Wallingatan 33, 131 24 Stockholm
Notariat organ nr 1505
www.nordcert.se





Ullenevägen 2, 521 52 Floby
info@flobydurk.se
0515 - 408 20

flobydurk.se